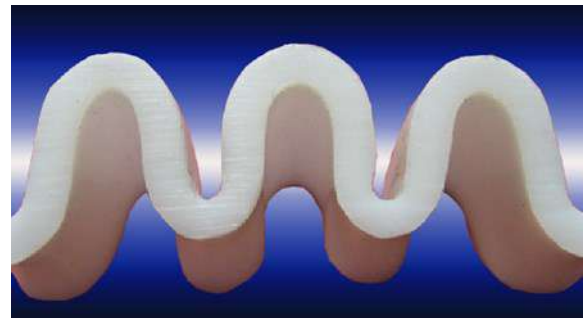
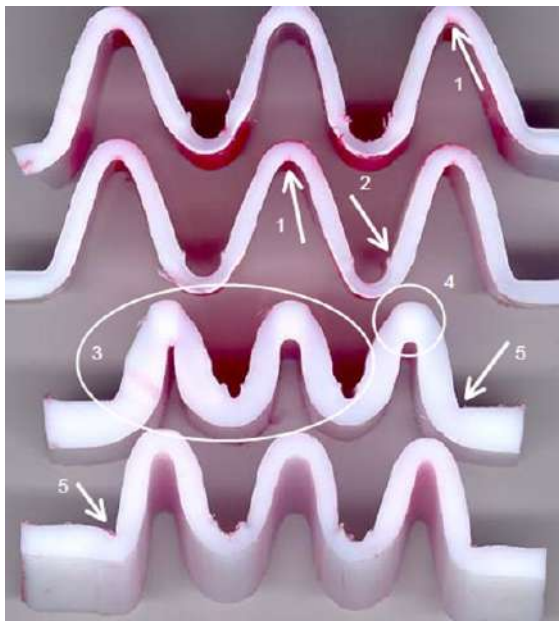


# PTFE-Kompensatoren Typ GAB HX Ausführung nach GAB Werknorm WN 1070/1270

## Technische Information

PTFE-Kompensatoren Typ GAB HX von GAB Neumann nach Werknorm 1070/1270 werden im Sinne der vom „Arbeitskreis PTFE-Kompensatoren der chemischen Industrie“ erarbeiteten technischen Erkenntnisse ausgelegt, hergestellt und getestet.

Design und Herstellungsverfahren gewährleisten eine hohe und gleichzeitig sehr konstante Wandstärke des PTFE-Liners, auch im Bördel- und Verstärkungsringbereich. Darüber hinaus ist der Liner frei von Kanten, Einschneidungen oder Kerben, die die Festigkeit und damit die Betriebssicherheit nachhaltig verschlechtern.



*Schnitt durch einen PTFE-Liner eines  
Kompensators GAB HX*

*Schnitt durch PTFE-Liner verschiedener Kompensatoren-  
hersteller mit markierten Problemstellen  
(Quelle: Bayer Werknorm WN9090)*

Dadurch ergeben sich folgende Vorteile:

- Geringere Permeationsraten
- Verringerte Korrosion der Verstärkungsringe
- Bessere mechanische Festigkeiten
- Längere Standzeiten
- Höhere Betriebssicherheit

Die Qualität der PTFE-Kompensatoren GAB HX wird mit zahlreichen Prüfungen und laufenden Tests belegt:

- Die Zeitstandfestigkeit wurde im Rahmen von Langzeituntersuchungen nach o.g. Vorgaben. (TÜV Süd, Frankfurt) bestätigt.
- Die Kompensatoren wurden Drucksteigerungstests bei 100°, 150° und 200°C unterzogen. (TÜV Süd, Frankfurt)
- Alle Nennweiten wurden herstellerinternen Berstprüfungen unterzogen und auf dieser Basis mit Sicherheitsfaktoren von 6 (bis DN150) bzw. 4 (ab DN200) ausgelegt.

Die Druck/Temperaturangaben nach GAB Werknormen 1070 /1270 basieren auf diesen Prüfungen, die zu den umfangreichsten im Wettbewerberumfeld gehören.

Neben statistischen Prüfungen zur Absicherung der o.g. Tests werden alle Kompensatoren zur laufenden Qualitätssicherung mit 1,5-fachem max. Betriebsdruck geprüft (100% Prüfung).

