

# Graphit-Ringnutquenche Baureihe Q

Q

## Produktinformation (RN-S2)

### Graphit-Ringnutquenche

- Quenche aus imprägniertem Graphit zum Kühlen heißer korrosiver Gasströme
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Geeignet auch für Gase mit Anteilen von elementaren Halogenen (z.B. Cl<sub>2</sub>, Br<sub>2</sub>) sowie NO<sub>x</sub>
- Durch Sprühanlagen auch für sehr stark schwankende Gasmengen geeignet
- Auch bei Feststofffrachten einsetzbar

### Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Einsatz auch bei stark oxidierenden Gasen möglich

Kein korrosiver Verschleiß an hoch belasteten Bauteilen, daher geringer Wartungsbedarf

Auch für stark schwankende Gasmengen geeignet

Kurze Strecke / Dauer zum Erreichen der Kühlgrenztemperatur

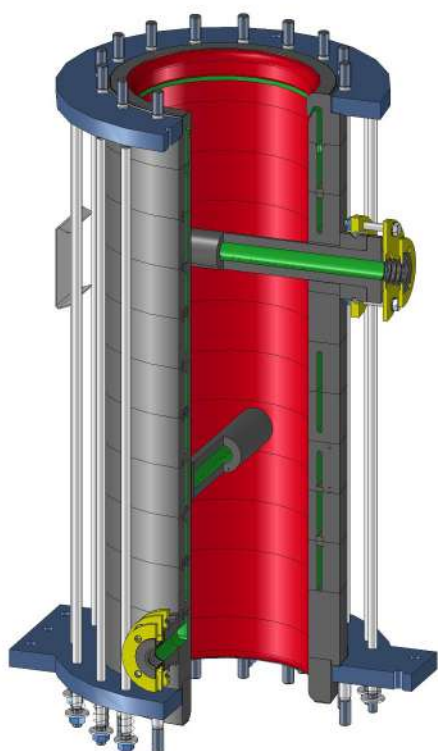
Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

### Aufbau

- Zylindrische, innengekühlte Graphitrings mit axialem Durchgang für das zu kühlende Gas
- Kühlmedienüberlauf für Flüssigkeitsfilm zum verbesserten Korrosionsschutz bei stark oxidierenden Gasen
- Bei stark verschmutzenden Medien geschlossener Kühlkreislauf möglich
- Sprühanlagen mit speziellen Bohrungen zur Erhöhung der Phasengrenzfläche
- Optionaler Einbau von Prallelementen zum Abrasionsschutz bei Feststofffrachten
- Optional Kohlefaserarmierung
- Max. Nennweiten: DN1200
- Max. Volumenstrom: 35.000 Nm<sup>3</sup>/h



Graphit-Ringnutquenche im Schnitt

### Anwendungen (Beispiele)

- Quenchen von Rauchgasen mit HCl, HBr, Cl<sub>2</sub> aus organischer Polyproduktion
- Kühlen von Abgasen aus Erzkonzentratbehandlung mit signifikanter anorganischer Feststofffracht
- Quenchen von FCKW-Abgasen mit PTFE-Staubbelastung

### Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +3 bar  
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +1.300 °C  
zulässige Betriebstemperatur

# Graphit-Ringnutquenche Baureihe Q

## Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharz imprägnierter Graphit GAB GPX1 / PX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Sprühlanzen	Graphit GX1 (optional mit Abrasionsschutz CX)
Stahlteile	Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

## Auslegung und Abnahme

- Die Quenchen werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



## Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Graphit-Ringnutquenche Q80-20-3  
Nennweite DN800

## Weitere Informationen

- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter [www.gab-neumann.de](http://www.gab-neumann.de).

## Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

## Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen

Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

## Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten



Wärmeübertrager und Apparate aus Graphit und Siliziumkarbid