

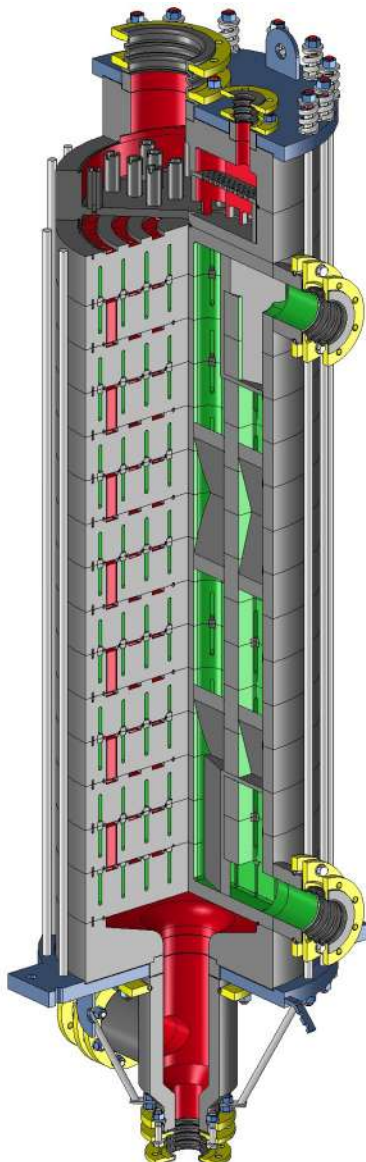
Graphit-Ringnutabsorber Baureihe A

A

Produktinformation (RN-S1)

Graphit-Ringnutabsorber

- Absorber aus imprägniertem Graphit zur isothermen Absorption von Chlorwasserstoff (HCl) und anderen Halogen-Wasserstoff-Gasen
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Durch spezielle Strömungsgeometrie große Phasengrenzflächen und damit intensiver Stoffaustausch
- Auslegung für Gleich- und Gegenstrombetrieb möglich
- Ausführungen für kleine, mittlere und große Inertgasmengen



Aufbau

- Zylindrische, gekühlte Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu absorbierende Gas
- Verteilscheibe mit Überlauf zur gleichmäßigen Verteilung von Absorptionsflüssigkeit und Gas
- Versatz zwischen den Scheiben zur Optimierung des Stoffaustausches
- Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquerschnitte
- Serviceseitig Ringnutkanäle für besten Wärmeübergang
- Optional Kohlefaserarmierung
- Absorption von 40 bis 2.000 kg/h HCl
-Gas 100%
- Übertragungsflächen: bis 55 m²
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm

Anwendungen (Beispiele)

- Herstellen hochreiner Salzsäure
- Absorption von HCl aus Abgasstrom

Graphit-Ringnutabsorber (Gleichstrom mit Restgasabscheidung) im Schnitt

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Der abnehmenden Gasmenge angepasste Strömungsquerschnitte

Intensiver Stoffaustausch

Robuste Bauweise

Sehr weiter Belastungsbereich mit optimaler Absorption

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60)°C bis +180 (+200)°C
zulässige Betriebstemperatur



Graphit-Ringnutabsorber Baureihe A

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Stahlteile	Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550



Auslegung und Abnahme

- Die Absorber werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage

Weitere Informationen

- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare
Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-
Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in
Mono- Anlagen /
Anwendungen

Hohe thermische Leistung
bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs-
und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten