

Graphit-Ringnutumlaufverdampfer Baureihe UB

UB

Produktinformation (RN-13)

Graphit-Ringnutumlaufverdampfer

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Verdampfen von flüssigen, korrosiven Medien
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Wahlweise mit Zwangs- oder Thermosyphon-Umwälzung ausgelegt
- Zum Betrieb mit Heißdampf oder flüssigen Wärmeträgern
- Beidseitig korrosionsfest
- Optional mit demontierbarem Deckel und Boden zur mechanischen Reinigung sowie als GMP-Ausführung

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Frei wählbare Strömungsquerschnitte

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Hohe Selbstreinigungswirkung

Keine Cross-Kontamination

Keine Dichtungen

GMP-tauglich für API Produktion

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

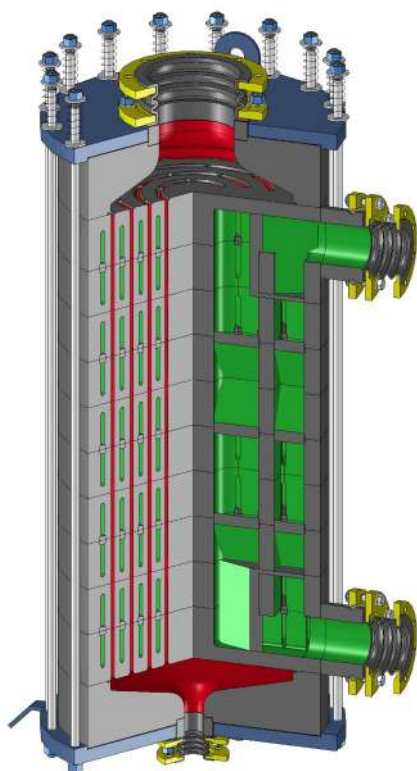
Geringer Wartungsbedarf

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Aufbau

- Zylindrische, Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu verdampfende Produkt
- Kanäle in unterschiedlichen Breiten möglich
- Dichtungsfrei aufgrund vollständig verkitteter Ringnutscheiben
- Thermischer Längenausgleich durch Zugstangen und Spiralfedern
- Standardmäßige Kohlefaser-Armierung
- Optional als GMP-Ausführung
- Optional mit abnehmbarem Deckel und Boden
- Übertragungsflächen: bis 55 m²
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm



Graphit-Ringnutumlaufverdampfer im Schnitt

Anwendungen (Beispiele)

- Verdampfen von organischen Medien in kontinuierlichen und diskontinuierlichen Prozessen (Destillation, Rektifikation), z. B. als Sumpfordampfer
- Konzentration von verdünnter Schwefel- oder Salzsäure
- Desorption von Salzsäure

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C
zulässige Betriebstemperatur

Graphit-Ringnutumlaufverdampfer Baureihe UB

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimprägnierter Graphit GAB GPX1 /GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (Standard)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel)Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines voll-ständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Graphit-Ringnutumlaufverdampfer UB7-10-C

Weitere Informationen

- Datenblatt RN-13 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare
Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-
Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in
Mono- Anlagen /
Anwendungen

Hohe thermische Leistung
bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs-
und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten