

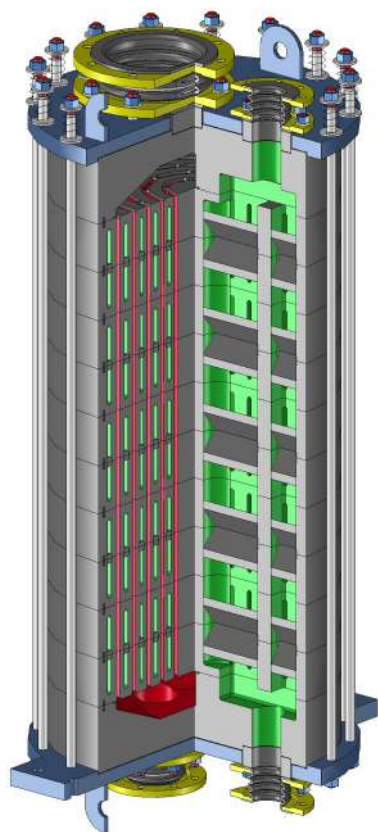
Graphit-Ringnutkondensator Baureihe NB

NB

Produktinformation (RN-11)

Graphit-Ringnutkondensator

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Kondensieren von korrosiven Medien
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Produkt- und serviceseitig korrosionsfest, damit auch als Apparat zur Wärmerückgewinnung in korrosiven Prozessen einsetzbar
- Stehende Ausführung
- Einsatz auch als Dephlegmator möglich
- Ausführung mit breiten Produktkanälen für Sublimationsprozesse



Aufbau

- Zylindrische Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu kondensierende Produkt
- Kanäle in unterschiedlichen Breiten (z.B. für Sublimationsprozesse)
- Dichtungsfrei aufgrund vollständig verkitteter Ringnutscheiben
- Thermischer Längenausgleich durch Zugstangen und Spiralfedern
- Optionale Kohlefaser-Armierung
- Optional mit Restgas/Kondensattrennung
- Optional mit abnehmbaren Hauben
- Auch als GMP-Ausführung (siehe Produktinfo RN-9)

- Übertragungsflächen: bis 55 m²
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm

Graphit-Ringnutkondensator im Schnitt

Anwendungen (Beispiele)

- Kondensieren von chlorierten Lösungsmitteln und Säurechloriden in Pharma-, Pflanzenschutz- oder Farbstoffchemie
- Niederschlagen von Dämpfen aus anorganischer Produktion (z.B. salz- oder schwefelsäurehaltig Dämpfe)
- Sublimieren von Wirkstoffen in Batchproduktionsprozessen

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Frei wählbare Strömungsquerschnitte

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Hohe Selbstreinigungswirkung

Keine Cross-Kontamination

Keine Dichtungen

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Keinen kritischen Quellspannungen verursacht durch organische Lösungsmittel

Geringer Wartungsbedarf

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C
zulässige Betriebstemperatur

Graphit-Ringnutkondensator Baureihe NB

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (Standard bei 6/3 bzw. 6/6 bar)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel) Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Graphit-Ringnutkondensator NB7-10-C mit Kohlefaserverarmierung

Weitere Informationen

- Datenblatt RN-11 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeüber- trager

- Frei wählbare Strömungsführung
- Keine Batch- oder Cross-Kontamination
- Totraumfreier Aufbau
- Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

- Einsatz vorzugsweise in Mono-Anlagen / Anwendungen
- Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen
- Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

- Niedrige Betriebskosten
- Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten
- Attraktives Preisniveau
- Kurze Lieferzeiten