

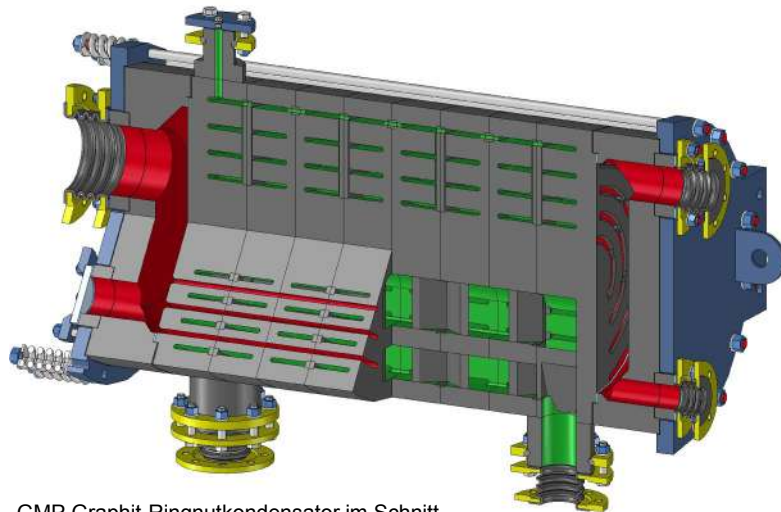
GMP Graphit-Ringnutkondensator

Baureihe HB/GMP

Produktinformation (RN-10)

GMP Graphit-Ringnutkondensator

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Kondensieren von korrosiven Medien in GMP zertifizierten Produktionsprozessen
- FDA konforme Bauform und Materialauswahl inkl. der entsprechenden Dokumentation
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Liegende Ausführung



GMP Graphit-Ringnutkondensator im Schnitt

Aufbau

- Zylindrische Graphitscheiben mit axialem Durchgang
- Vollständig entleerbar, keine Toträume und Spalten
- Keine Dichtungen zwischen Produkt- und Serviceseite
- Schauglas
- Natürliche Restgas/Kondensattrennung
- Vermeidung schwarzer Partikel durch speziellen Produktionsprozess
- Abnehmbarer Deckel und Boden zur mechanische Reinigung
- Optionale Kohlefaser-Armierung
- Flächen: bis 55 m²
- Durchmesser: bis 900 mm

Anwendungen (Beispiele)

- Kondensieren von Lösungsmittel in Synthesebetrieben, insbesondere in Mehrzweckanlagen der Fein- und Pharmachemie
- Kondensationsaufgaben bei der Produktion von API (Active Pharmaceutical Ingredients)
- Einsatz bei der Herstellung von Lebensmittelzusätzen (Aromen und Geschmacksstoffe)

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Seite 1/2 (Stand:01/2016)

Vorteile und spezielle Merkmale

GMP-tauglich

Keine schwarzen Partikel

Keine Cross- oder Batch-Kontamination

Schauglas

FDA Dokumentation

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Keine kritischen Quellschwingungen verursacht durch organische Lösungsmittel

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Hohe Selbstreinigungswirkung

Dichtungsfrei zwischen Produkt- und Serviceseite

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Geringer Wartungsbedarf

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C
zulässige Betriebstemperatur



Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid

GMP Graphit-Ringnutkondensator Baureihe HB/GMP

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunsthazimprägnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (bei Typ HB7: Standard 6/3 bzw. 6/6 bar)
Dichtungen	Flachdichtungen Gylon blau an Deckel / Boden Sonst dichtungsfrei
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Alle Produktberührten Materialien FDA konform

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage

Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550



GMP Graphit-Ringnutkondensator
HB7-12-C/GMP mit Kohlefasermierung

Weitere Informationen

- Datenblatt RN-10 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärmeübertrager

Frei wählbare
Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-
Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in
Mono- Anlagen /
Anwendungen

Hohe thermische Leistung
bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs-
und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten



Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid