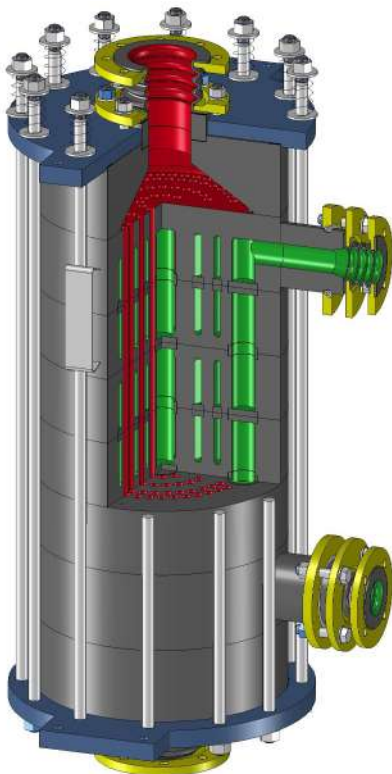


Graphit-Ringnutkondensator Baureihe GN/GH

Produktinformation (GN-1)

Graphit-Ringnutkondensator

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum Kondensieren von korrosiven Medien
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Optimiertes Design als Nachkondensator oder bei Medien mit stark unterschiedlichen Wärmeübergangszahlen.
- Produkt- und serviceseitig (optional) korrosionsfest, damit auch als Apparat zur Wärmerückgewinnung in korrosiven Prozessen einsetzbar
- Stehende (GN) oder liegende Ausführung (GH)
- Optional GMP tauglich



Aufbau

- Zylindrische Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das zu kondensierende Produkt
- Produktseitig Bohrungen für große Flächen und Strömungsquerschnitte
- Serviceseitig Ringnuten für hohe Turbulenz auch bei zäheren Medien
- Dichtungsfrei aufgrund vollständig verkitteter Ringnuten
- Thermischer Längenausgleich durch Zugstangen und Spiralfedern
- Optional mit abnehmbaren Hauben
- Optional als GMP-Ausführung (Schauglas, CIP Reinigungsdüse, je nach Apparategröße)
- Übertragungsflächen: bis 100 m² (produktseitig)
- Scheibendurchmesser: bis 900 mm

Graphit-Ringnutkondensator GN im Schnitt

Anwendungen (Beispiele)

- Kühlen von Abluft bzw. Kondensieren von Restdämpfen nach Hauptkondensatoren, z.B. zur Lösemittelrückgewinnung oder zur Einhaltung von VOC Richtlinien
- Kondensieren und Abscheiden von Dämpfen vor und nach trocken laufenden Vakuumpumpen
- Wärmerückgewinnung durch Kühlen / Kondensieren von Abgasen, z.B. aus Verbrennung

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Großer Strömungsquerschnitt produktseitig

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Hohe Selbstreinigungswirkung

Keine Cross-Kontamination

Keine Dichtungen

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Keine kritischen Quellschwingungen verursacht durch organische Lösungsmittel

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C
zulässige Betriebstemperatur

Graphit-Ringnutkondensator Baureihe GN/GH

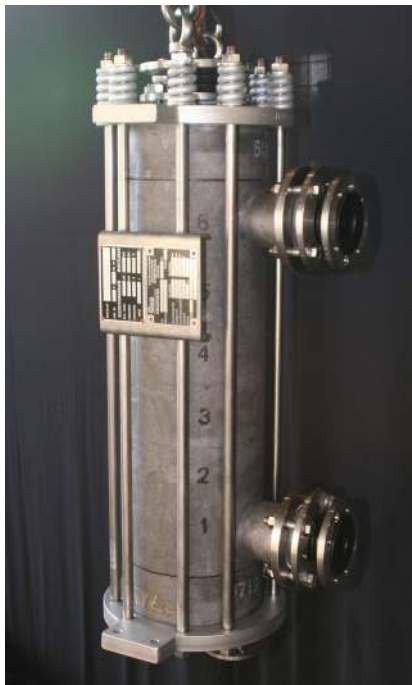
Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel) Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Optional alle produktberührten Materialien FDA konform
(GMP Ausführung)

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Graphit-Ringnutkondensator GN3-06-9/GMP

Weitere Informationen

- Datenblatt GN und GH mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnut- wärmeübertrager

Frei wählbare
Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-
Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Hohe thermische Leistung
bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs-
und Ersatzteilkosten