

Destillaufsätze für 2 x 10 m³ Emaillekessel



400 l Vorlagen NW 600



Kondensator 20 m²

Für einen europäischen Hersteller von Phytopharmaka wurden 2 Produktionslinien mit je 10 m³ Emaille-Rührbehältern, den Vorlage- und Sammelgefäßen bis 400 l aus Borosilikatglas 3.3 und den zugehörigen Destillationsaufätzen in NW 200 mit 20 m² Glasrohrbündelkondensatoren geliefert.

Charakteristik:

- 2 x 10 m³ emaillierte Reaktoren mit Rührwerk
- 300 l und 400 l Feed- und Sammelgefäße, graduiert, Borosilikatglas 3.3, mit leitfähiger transparenter Beschichtung
- 20 m² Rohrbündelkondensatoren, Borosilikatglas 3.3 Glasmantel mit PTFE-Bodenplatten und Glasrohren, Umlenkleche aus PTFE, leerlaufende Ausführung, Edelstahlhauben für Kühlmedienanschluß
- Brüdenleitung NW 200, Borosilikatglas 3.3
- Korrosionsfeste Meßtechnik
 - Druck
 - Temperatur
 - pH-Messung
- Berstscheiben, Graphit, gemäß Gefahrenanalyse
- Gestell, Stahl verzinkt
- Richtlinien
 - Druckgeräterichtlinie, DGRL 97/23 EG
 - ATEX, EX-Zone 1/2, Temperatureklasse T3, Explosionsgruppe IIB
 - TA-Luft Konformität für alle Verbindungen und Armaturen
 - FDA-Materialzertifikate