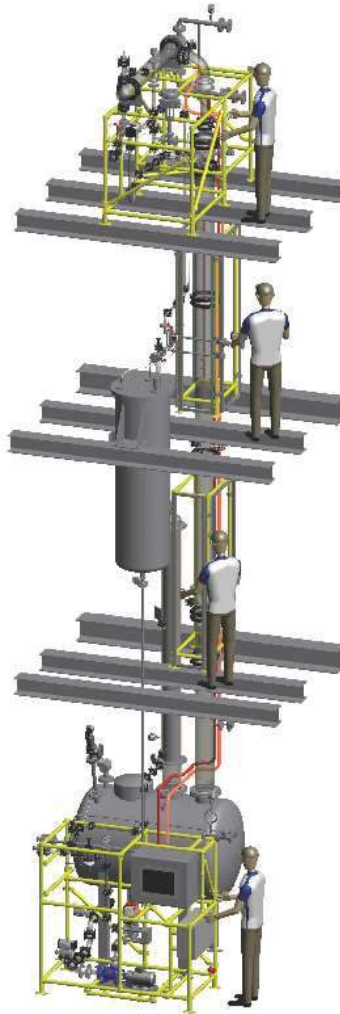


Batchweise Ethanolrektifikation NW 200



Charakteristik:

- Batchweise Ethanolrektifikationsanlage zur Aufkonzentrierung von Ethanol-Wasser Gemischen bis zu 1500l, bestehend aus
 - 1.500 l Vorlagetank, Edelstahl
 - 500 l Destillatbehälter, Edelstahl
 - Kolonne NW 200, Borosilikatglas
 - Füllkörperschüttungen, hocheffiziente Edelstahlfüllkörper
 - Fallfilmverdampfer 3 m², Edelstahl
 - Kopfkondensator, Edelstahl mit Mantel aus Borosilikatglas 3.3
 - Plattenwärmetauscher, Edelstahl, zur Destillatkühlung und Temperierung des Umpumps
 - Anlagensteuerungssystem SIEMENS S7
- Beheizung Fallfilmverdampfer über kundenseitiges Dampfsystem
- N₂-Inertisierung über Vorlagetank
- Rückflussteilung, pneumatisch gesteuert
- Steuerung und Visualisierung über Touchscreen Bedienpanel sowie Profibus-Datenübertragung auf SCADA-System
- Ablaufsteuerung des Rektifikationsprozess
- Produktberührend komplett aus Edelstahl, Borosilikatglas 3.3 und PTFE
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - ATEX, IIB, EX T3
 - TA-Luft-Zertifikate

