

---

## 50l Filter- und Rührereinheit mit Magnetrührwerk

---



### Charakteristik:

- Fahrbare 50l Filter- und Rührereinheit für Batchbetrieb mit
  - Glashaube NW 400, graduiert, Borosilikatglas 3.3
  - untenliegendes Magnetrührwerk, Steuerung über Frequenzumrichter, 0 - 400 rpm
  - fahrbares Edelstahlgestell mit Kippfunktion zur Entleerung
  - Filterplatte NW400, PTFE weiß, mit Filtertuch-Verspannungssystem
- Produktberührende Materialien
  - Edelstahl Ra<0,6µm, electropoliert
  - PTFE weiß
- Kippfunktion Gestell manuell über Handrad
- Einfaches Wechseln von Filtertuch und Demontage der Glashaube mit Schnellspanner-Befestigungssystem
- Einsatz in Reinraum Klasse B
- Autoklavierbare, abnehmbare produktseitige Einheit aus Glashaube und Edelstahlbodenplatte
- Abnahme der autoklavierbaren Einheit mittels Hubwagen von Gestell.
- Richtlinien
  - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
  - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
  - FDA-Materialzertifikate
  - Reinraumklasse B