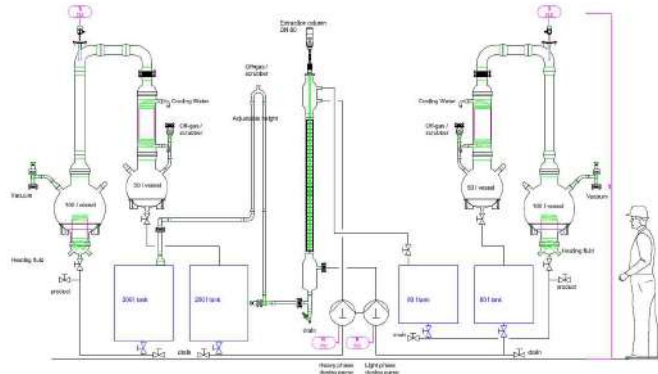
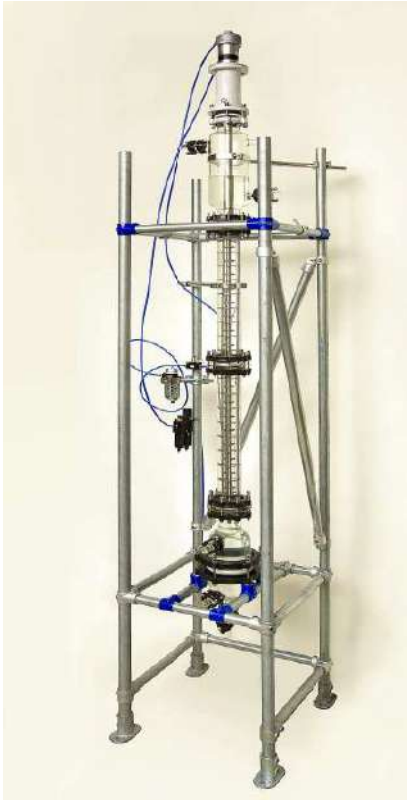


Extraktionskolonne NW 80 mit destillativer Rückgewinnung



Charakteristik:

- Extraktionskolonne DN 80 aus Borosilikatglas 3.3
 - Röhrextraktion mit insgesamt 20 Rührerzellen
 - Ziehbare Einbauten aus Edelstahl
 - Kopf und Sumpf in NW 150
 - Phasengrenzflächeneinstellung über Syphon
- Totraumarmes, pneumatisches Bodenablaßventil, geeignet für Suspensionen, PTFE produktberührend, getaktete Füllstandsregelung
- Edelstahlkondensatoren für partielle Kondensation in spezieller, komplett flüssigkeitsrücklaufender Anordnung
- Wäscher aus Borosilikatglas 3.3 mit Edelstahlfüllkörpern mit speziellem Verteiler und Füllkörperauflager für sehr gute Flüssigkeitsverteilung und hohe hydraulische Lasten
- Wäscher aus Borosilikatglas 3.3 mit 15 PTFE-/Edelstahlglockenböden, geeignet für niedrige Flüssigkeitsbelastungen und scale-up
- Abscheider NW 200, Borosilikatglas 3.3 / PTFE
- Probenahmesystem Borosilikatglas 3.3 / PTFE
- Verrohrung und Messtechnik
- ATEX-konformes Rührwerk mit
 - 2-stufigem Edelstahlrührer
 - doppelwirkende Gleitringdichtung mit Thermosiphon
 - manuell verstellbare Drehzahl von 0-700 U/min
- Richtlinien
 - CE Maschinenrichtlinie
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - ATEX, Ex-Zone 2/2, Temperaturklasse T3, Explosionsgruppe IIB