

20 l Rührkessel, Dreiwand, mit liegendem Abscheider



Charakteristik:

- 20 l Rührkessel, Boro 3.3
 - 3-Wandgefäß mit Graduierung
 - zul. Betriebsbedingungen -1 / 0,5 bar und -50 / 200°C
 - korrosionsfestes Rührwerk, manuelle Ansteuerung, 60 – 600 1/min, Einfachwirkende, Doppelwirkende GLRD oder Lippendichtung Typ **INTERSEAL**, Impellerrührer
 - tottraumarmes Bodenablassventil, pneumatisch, Sicherheitsstellung ZU
- Destillationsaufsatz mit liegendem Phasenabscheider aus Borosilikatglas 3.3:
 - Kondensator 0,3 m², senkrecht, kühlwassergekühlt
 - mit Überströmventil, 0,1 barg Ansprechdruck
 - mit Feedvorlage
 - mit Destillatvorlage
 - mit liegendem Phasenabscheider, Boro 3.3, optional mit Betrieb
 - einphasig, Destillat in Vorlage / Rückführung zu Rührkessel
 - zweiphasig, schwere Phase in Vorlage / Rückführung leichte Phase in Rührkessel
 - zweiphasig, leichte Phase in Vorlage / Rückführung schwere Phase in Rührkessel
 - einstellbarem Hold-Up zur Minimierung von Interfraktionen und scale-up Optimierung
- Edeldstahlgestell
- Peripherie :
 - Thermostate
 - Vakuum-/Abluftverteilersystem
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie 2006/42 EU
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68 EU
 - optional ATEX gemäß 2014/34EU bzw. TRGS 727
 - optional FDA-Materialzertifikate