
Mobiler Abgaswäscher NW 100 für Laborabzug



Charakteristik:

- Abgaswäscher NW 100, zweistufig
 - RASCHIG-Füllkörper aus Borosilikatglas 3.3
 - Verteiler und Auflageroste aus Borosilikatglas 3.3
 - gute Reinigbarkeit
- PTFE-Demister zur Vermeidung von Tropfenmitriß
- Liegendes Sumpfgefäß 20 l, zur Bauhöhenminimierung
- Umpumpbetrieb zur Verringerung des VE-Wasserverbrauchs, geeignet für alkalische und saure Wäscher
- Umpumpkühler für Chemisorptionswäscher
- Abgasmengen bis 10 Nm³/h (Spitze 20 Nm³/h), TA-Luft-konforme Abreicherung des Prozeßabgases
- Verrohrung und Messtechnik incl. Anbindung an bestehende Vorlage- und Sammel tanks, optional Temperatur, pH und füllstandsgrenzkontakte
- Mobiles Edelstahlgestell, mit Auffangwanne
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie 2006/42 EU
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68 EU
 - optional ATEX gemäß 2014/34EU bzw. TRGS 727
 - optional FDA-Materialzertifikate
 - optional technisch dichte Ausführung / TA-Luft-Konformität