
Filterreaktor 5, 15 & 30 l aus Boro 3.3



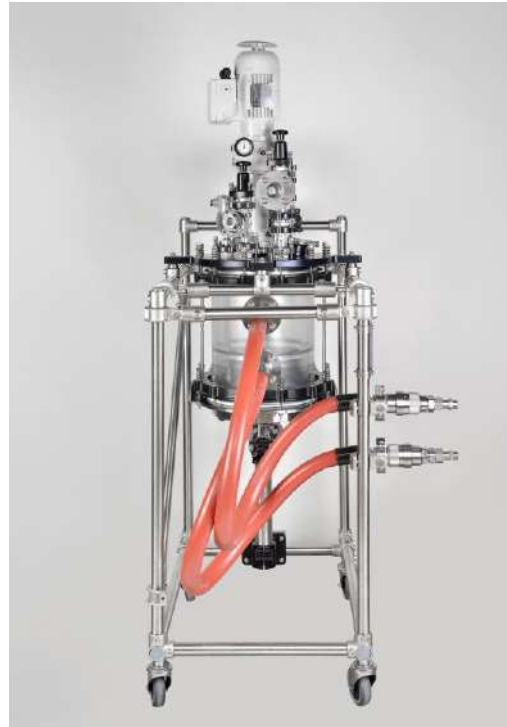
Charakteristik:

- Filterreaktoren in Größen 5 l, 15 l und 30 l
 - korrosionsfeste Ausführung aus Borosilikatglas 3.3, mit ECTFE / PFA beschichteten Flachdeckeln und PTFE
 - zul. Betriebsbedingungen produktseitig :
 - 1 / +1 barg und -50 / 200°C
 - Rührwerk, manuelle Ansteuerung
 - 0,1 – 0,55 KW, 0 – 300 rpm,
 - Kompakte trockenlaufende Gleitring- oder Lippendichtung,
 - Schrägblattrührer, Wand- und Filterbodennah
- Filterplatte PTFE, mit 10 µm PFA Filtertuch, minimierter Hold-Up unter Filtertuch zur Nutzung als kombinierter Filter und Reaktor
- Innenliegender Temperiermantel mit NORMAG Umlenkensystem, effiziente Temperiermöglichkeit durch
 - Flanschtemperierung über Umlenker
 - turbulente Strömungsführung durch Umlenkerdesign
 - Wanddickendimensionierung des innenliegenden Temperiermantels
- Flachdeckelausführung mit
 - Vakuum-, Druckhaltungs- und Inertisierungssystem, mit Berstscheibe als Sicherheitseinrichtung
 - Temperatur- und Druckmessung
 - Feed und Bodenablaß mit entsprechenden Adapter
- Edelstahlgestell, fahrbar, mit Hub-/Senkvorrichtung für nachfolgend aufgeführte Optionen mit Schnellkupplungssystem für Temperierschläuche, mit Anzeige Messtechnik und Schalter Rührwerk
- Richtlinien:
 - Maschinenrichtlinie 2006/42EG
 - DGRL 2014/68EU
 - ATEX 2014/34EU
 - FDA-Materialzertifikate

Anordnungs- und Verwendungsoptionen des Filter-Reaktor-Systems:



Schritt 1: Grundstellung mit Deckelplatte auf Bedienhöhe



Schritt 2: Adapteranschluß für Produkt und Temperiermedien



Schritt 3: Absenken Kompletteinheit für Handlochbefüllung



Schritt 4: Anheben Kompletteinheit für Abfluß ca. 1.000 mm



Schritt 5: Absenkung Boden mit Filterplatte und Glaszylinder



Schritt 6: Absenkung Boden mit Filterplatte ohne Glaszylinder