

## Adsorption DN 400 & Abgaswäscher DN 300



- Adsorptionskolonne DN 400 aus Borosilikatglas 3.3
    - Aktivkohleschüttung speziell für organisch beladenes Abgas im Downstreamflow
    - Borosilikatglas für Korrosionsfestigkeit und Prozessbeobachtung
    - Spezielle Auffang- und Niederhalter für Schüttung mit extrem weitem Öffnungsverhältnis für maximalen Gasdurchsatz
    - Temperatur und Differenzdruckmessung
    - Gebläse für Unterdrucksicherheitsbetrieb
  - Abgaswäscher DN 300 vorgeschaltet mit
    - 100 l Waschmediumpufferbehälter mit Füllstandsgrenzkontakt mit Handloch
    - Kolonne DN 300, Füllkörperschüttung
    - Umpump mit Waschmediumkühlung
    - pH-, Temperatur- und Durchflußmessungen
  - ATEX-Ausführung für
    - korrosionsfeste Zentrifugalpumpe für Umpump,
    - Gebläse mit weitem Mengenstrom- und Differenzdruckbereich
  - Kompaktgestell mit geringer Bauhöhe für komplette Anlage, Stahl verzinkt
  - Richtlinien
    - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
    - Druckgeräterichtlinie 2014/68EU
    - ATEX 2014/34EU, EX-Zone 1/2, IIB, T3
- Highlights:**
1. Adsorption für korrosive beladene Abgase und für Ausbildung / Sichtbarkeit
  2. ATEX-konforme zahlreiche Messungen zur Prozessbeobachtung und -steuerung
  3. Abgaswäscher zur Hauptabtrennung saurer / basischer Abgasbelastungen