
Reaktiv-Rührzellenextraktionskolonne DN 100



- Reaktiv-Rührzellenextraktionskolonne DN 100 aus Borosilikatglas 3.3
 - Rührextraktion mit insgesamt 80 Rührzellen
 - Feedstutzen in mehrere Rührzellen für Zuführung Reaktionsmedium
 - Kopf und Sumpf in NW 100 mit Abtrennung leichter und schwerer Phase
 - zahlreiche Messstutzen
 - mehrere Probenahmestutzen
 - gemantelte Ausführung für Temperierung
 - Rührwerk,
 - Drehzahl 30 – 300 rpm, einstellbar über FU
 - Lippendichtung für Pharmabetrieb
 - Scale-up fähige Rührerwelle und -einbauten
 - Kopfplatte als Fixpunkt für Kolonne und Rührwerk
 - Zentrifugalpumpen kombiniert mit Massedurchflussmessungen und Vorheizern für hochpräzise Feedströme und Feedstromverhältnisströme mit genau eingestellter Temperatur
 - Wechselfilter für alle Feedströme, korrosionsfeste Ausführung aus PTFE
 - Gestell, Edelstahl
 - Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68EU
 - FDA-Materialzertifikate
 - ATEX 2014/34EU, EX-Zone 1/2, IIB, T3
- Highlights:**
1. Scale-up fähige Reaktivextraktion mit sehr hoher Trennstufenzahl
 2. Feedsystem mit hochgenauer Mengenströmeinstellung
 3. Wechselfiltereinheiten für alle Feedströme