



### Charakteristik:

- 3 x **NORMAG**-Mixer-Settler DN 100 mit ableitfähiger Beschichtung,
  - Mixer mit selbstansaugendem Rührer zur Dispergierung
  - Doppelwehr
  - manuell verstellbares Überlaufventil,
  - bestehend aus Borosilikatglas 3.3, Edelstahl und PTFE,
- Dosierpumpen für leichte und schwere Phase, für Mengen- und Verhältniseinstellung
- 50 l Vorlagegefäße für leichte & schwere Phase
- Abgasverteilersystem, Borosilikatglas 3.3 / PTFE
- Messtechnik & Steuerung:
  - Temperatur
  - Dispergierung über Rührerdrehzahl
  - Feedmengeneinstellung über Pumpensteuerung / Rühreransaugung
  - örtliche ATEX-konforme Steuerung

### Highlights:

- 1** selbstansaugende und mengeneinstellbare Dispergierung des Mixer-Settler
- 2** kompakte ATEX-konforme Einheit mit Steuerung
- 3** zahlreiche Optionen wie Koaleszer, Mulmabtrennung und zweites Überlaufventil zur Verweilzeiteinstellung

### gemäß den Richtlinien:

- ATEX 2014/34/EU / TRBS 2153
- DGRL 2014/68/EU
- FDA Materialzertifikate
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG