
50l Filter- und Rührereinheit mit Magnetrührwerk



Charakteristik:

- Fahrbare 50l Filter- und Rührereinheit für Batchbetrieb mit
 - Glashaube NW 400, graduiert, Borosilikatglas 3.3
 - untenliegendes Magnetrührwerk, Steuerung über Frequenzumrichter, 0 - 400 rpm
 - fahrbares Edelstahlgestell mit Kippfunktion zur Entleerung
 - Filterplatte NW400, PTFE weiß, mit Filtertuch-Verspannungssystem
- Produktberührende Materialien
 - Edelstahl Ra<0,6µm, elektropoliert
 - PTFE weiß
- Kippfunktion Gestell manuell über Handrad
- Einfaches Wechseln von Filtertuch und Demontage der Glashaube mit Schnellspanner-Befestigungssystem
- Einsatz in Reinraum Klasse B
- Autoklavierbare, abnehmbare produktseitige Einheit aus Glashaube und Edelstahlbodenplatte
- Abnahme der autoklavierbaren Einheit mittels Hubwagen von Gestell.
- Richtlinien
 - Maschinenrichtlinie / CE-Konformität
 - Druckgeräterichtlinie 97/23 EG
 - FDA-Materialzertifikate
 - Reinraumklasse B